

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ РОСС RU С-СН.МЖ55.А.11509/24

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Апорт». ООО «Апорт»
ОГРН 1087746736989, ИНН 7743695919.

125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д.6, стр.13
Тел. (499) 507-22-55, факс (499) 153-05-80, e-mail: info@aport-hunt.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай)

Heat tools under the bridge, No. 3, Hongken Road, Hongken Group 4, Xiaoshan District, Hangzhou - China

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Автономная некоммерческая организация «Национальный сертификационный испытательный центр гражданского служебного оружия», место нахождения: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, 69/75, ОГРН 1107799035739, ИНН 7736122498, адрес места осуществления деятельности: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, эт. П, ком. №№ 2, 6, 21, эт. 5, ком. № 14, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ55 от 16.12.2014, тел. 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия конструктивно сходные с оружием холодным: ножи туристические торговой марки «Real Steel», не являющиеся оружием.

Артикулы ножей и их количество: см. приложение на 1 (один) листе.

Общая партия в количестве 407 (четыреста семь) шт.

Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г.

(Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).

код ОКПД 2: 25.71.15.150

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 93 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов сертификационных испытаний №№ ХО-25183 ÷ ХО-25194 от 28.06.2024 г.

ИЛ АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») (РОСС RU.0001.21МЖ49).

Примененная схема сертификации: строка 5 Таблицы 1 (ГОСТ Р 58639-2019).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Копии протоколов сертификационных испытаний прилагаются. Место нанесения знака обращения на рынке: на первичной упаковке (при наличии) и (или) в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 01.07.2024 по не установлен



Руководитель
заместитель руководителя)
органа по сертификации

Рогощенков Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)
№ РОСС RU С-CN.МЖ55.А.11509/24

код ОКПД 2: 25.71.15.150
код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 93 000 0

Изделия конструктивно сходные с оружием холодным:
ножи туристические торговой марки «Real Steel», не являющиеся оружием,
изготовленные фирмой «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).

Артикулы ножей:

7031 – в количестве 30 (тридцать) шт.,
7036 – в количестве 30 (тридцать) шт.,
7039 – в количестве 30 (тридцать) шт.,
7432 – в количестве 15 (пятнадцать) шт.,
7641 – в количестве 7 (семь) шт.,
7651 – в количестве 35 (тридцать пять) шт.,
7651OS – в количестве 40 (сорок) шт.,
7711G – в количестве 25 (двадцать пять) шт.,
7652BG – в количестве 40 (сорок) шт.,
7711D – в количестве 20 (двадцать) шт.,
7652GB – в количестве 35 (тридцать пять) шт.,
7661 – в количестве 10 (десять) шт.,
7841 – в количестве 20 (двадцать) шт.,
7851D – в количестве 30 (тридцать) шт.,
7851G – в количестве 30 (тридцать) шт.,
7874 – в количестве 10 (десять) шт.

Всего 16 (шестнадцать) артикулов.

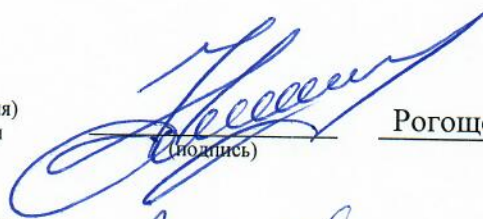
Общая партия в количестве 407 (четыреста семь) шт.

Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г.
(Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)


(подпись)


(подпись)

Рогоженков Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

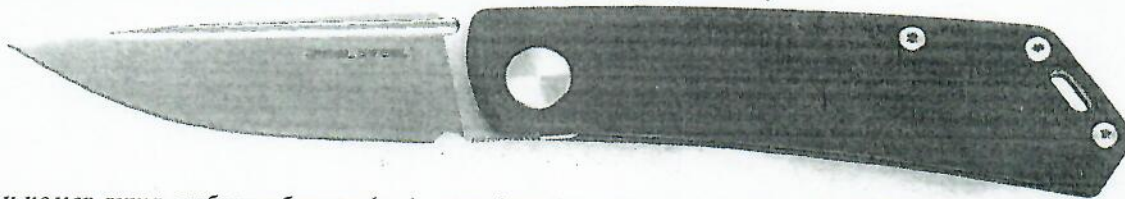
«28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25183

28.06.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- Образцы продукции:** ножи складные торговой марки «Real Steel» артикулов 7031 (на фото), 7036. Клинки изготовлены из стали марки D2 с обработкой Satin, накладки рукоятей – G10 Black и Orange - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонную упаковку.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	167,3 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	70,6 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	20,8 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,2 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	96,7 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	21,0 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	9,1 (п.9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	70,6 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинках ножей.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

А.В. Брашнин

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

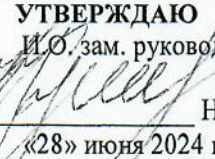
Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 И.О. зам. руководителя ИЛ

 Н.С. Краснов
 «28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25184

28.06.2024

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
5. **Образец продукции:** нож складной торговой марки «Real Steel» артикула 7039 упакован в картонную упаковку. Клинок изготовлен из стали марки D2 с обработкой Blackwash, накладки рукоятки – G10 Green.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
9. **Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	167,0 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	70,3 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	20,8 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,2 (п.9.2)
	длина рукоятки, мм	Не ограничена	96,7 (п.9.2)
	ширина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	21,0 (п.9.2)
	толщина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	9,1 (п.9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукоятки	70,3 мм - Соответствует
--	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинке ножа.
 Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют

Эксперт



 А.В. Брашнин

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО


 Н.В. Рогоженков

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90; e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25185

28.06.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикула 7432, упакован в картонную упаковку. Клинок изготовлен из стали марки Sandvik 14C28N с обработкой Stonewashed, накладки рукоятки – G10 Black/Blue.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	217,9 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	93,4 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	32,1 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5 (п.9.2)
	длина рукоятки, мм	Не ограничена	124,5 (п.9.2)
	ширина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	25,8 (п.9.2)
	толщина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	14,7 (п.9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукоятки	93,4 мм - Соответствует
--	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинке ножа. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

А.В. Брашнин

Конечный протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогоценков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25186

28.06.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикула 7641 упакован в картонную упаковку. Клинок изготовлен из стали марки Bohler N690 с обработкой Stonewashed, накладки рукояти – G10 Black.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	210,4 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	92,7 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	26,9 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	117,7 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,0 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	12,8 (п.9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм,	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)	
прочность и упругость клинка		Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	92,7 мм - Соответствует
---	-------------------------

- Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

- Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинке ножа.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») 117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25187

28.06.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикулов 7651 (на фото), 7651OS. Клинки изготовлены из стали марки VG-10 с обработкой Satin, накладки рукоятей – G10 Black и Orange - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонную упаковку.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	209,3 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	92,0 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	117,3 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,2 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	12,5 (п.9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	61 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
прочность и упругость клинка			Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	92,0 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинках ножей.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт



Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25188

28.06.2024

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
5. **Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикула 7652GB упакован в картонную упаковку. Клинок изготовлен из стали марки VG-10 с обработкой Blackwash, накладки рукоятки – G10 Green.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
9. **Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	208,9 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	91,6 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукоятки, мм	Не ограничена	117,3 (п.9.2)
	ширина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	25,2 (п.9.2)
	толщина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	12,5 (п.9.2)
твёрдость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	61 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукоятки	91,6 мм - Соответствует
--	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинке ножа.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (передача) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25189

28.06.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикула 7652BG упакован в картонную упаковку. Клинок изготовлен из стали марки VG-10 с обработкой Blackwash, накладки рукоятки – G10 Black. Декоративное покрытие металлических элементов рукоятки и клинка - Gold Hardware.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	209,3 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	92,0 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукоятки, мм	Не ограничена	117,3 (п.9.2)
	ширина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	25,2 (п.9.2)
	толщина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	12,4 (п.9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	61 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка		Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукоятки	92,0 мм - Соответствует
--	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинке ножа.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт



Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

[Handwritten signature]
 Н.С. Краснов
 «28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25190

28.06.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикула 7661 упакован в картонную упаковку. Клинок изготовлен из стали марки VG-10 с обработкой Satin. Материал рукоятки – Titanium.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	206,7 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	89,5 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	20,0 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукоятки, мм	Не ограничена	117,2 (п.9.2)
	ширина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	20,8 (п.9.2)
	толщина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	11,6 (п.9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	61 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукоятки	89,5 мм - Соответствует
--	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинке ножа.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт



Копия протокола

[Handwritten signature]
 А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

[Handwritten signature]

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335 г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25191

28.06.2024

- 1. Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- 2. Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- 3. Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- 4. Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- 5. Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикулов 7711G (на фото), 7711D. Клинки изготовлены из стали марки Bohler K110 с обработкой Stonewashed, накладки рукоятей – Green Micarta и Denim Micarta - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонную упаковку.



- 6. Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- 7. Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- 8. Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- 9. Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- 10. Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	185,9 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	82,3 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	103,6 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,3 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	12,9 (п.9.2)
	твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)
	остаточная деформация, мм,	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5)
	прочность и упругость клинка		Наличие (п. 9.5)
	внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	82,3 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. Заключение: испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип «Real Steel» нанесен на клинках ножей.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт



И.О. зам. руководителя ИЛ

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») 117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25192

28.06.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной торговой марки «Real Steel» артикула 7841 упакован в картонную упаковку. Клинок изготовлен из стали марки VG-10 с обработкой Satin. Материал рукояти – G10 Black.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	199,9 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	89,1 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	19,4 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,3 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	110,8 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,2 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	10,8 (п.9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	61 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	89,1 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинке ножа.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт



Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (пересчетка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

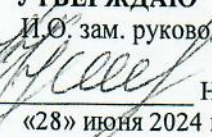
Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 И.О. зам. руководителя ИЛ

 Н.С. Краснов
 «28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25193

28.06.2024

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № У-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
5. **Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикулов 7851G (на фото), 7851D. Клинки изготовлены из стали марки Sandvik 14C28N с обработкой Stonewashed+Satin, накладки рукоятей – Green Micarta и Denim Micarta - соответственно. Представленные образцы упакованы в картонную упаковку.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
9. **Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	225,9 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	96,4 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	27,5 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	129,5 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	14,7 (п.9.2)
твёрдость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	96,4 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинках ножей.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт



Копия протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизведение (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенко

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 13214990 | e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



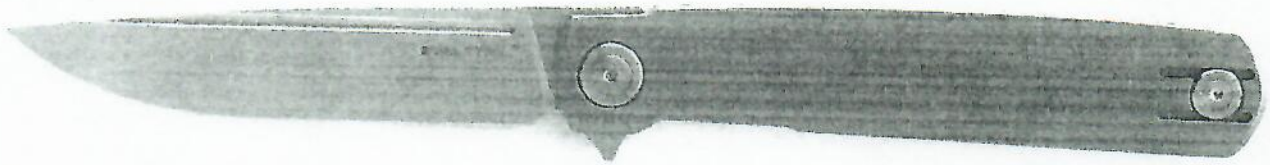
УТВЕРЖДАЮ
 И.О. зам. руководителя ИЛ
 Н.С. Краснов
 «28» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-25194

28.06.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Апорт» (125212, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Войковский, ул. Адмирала Макарова, д. 6, стр. 13)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/425 от 26.06.2024 г., гарантийное письмо исх. № 3 от 27.06.2024 г. Генерального директора ООО «Апорт». Контракт № Y-2905 от 29.05.2023 г. (Инвойс № НУ240427 от 27.04.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 28.06.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Yangjiang Feilil Industry and Trade Co., Ltd» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной с фиксатором клинка торговой марки «Real Steel» артикула 7874 упакован в картонную упаковку. Клинок изготовлен из стали марки Bohler N690 с обработкой Satin. Материал рукояти – Titanium Grey.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 156/ОС от 13.06.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 21,0° С, влажность 57%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	198,5 (п.9.2)
	длина клинка, мм	Не более 150	87,5 (п.9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	19,3 (п.9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5 (п.9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	111,0 (п.9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,1 (п.9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	10,1 (п.9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1), Ниже 25 HRC	60 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	Допускается остаточная деформация на клинке после испытания более 1 мм (п. 5.10)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	87,5 мм - Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом туристическим и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Real Steel» нанесен на клинке ножа.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт



Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (пересчетка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.
 Результат испытаний относится только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков