

AEROPRO

Руководство по эксплуатации



Air Powered Shear

Пневматические ножницы

AP17610

Уважаемый покупатель!

При покупке пневматических ножниц (ручных, шлицевых, по металлу) AEROPRO AP17610, требуйте проверки их работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер пневматических ножниц.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование пневматических ножниц и продлить срок их службы.



Внимание! Пневмоинструмент является источником повышенной опасности. Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и острые кромки разрезаемого листа!

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённые Вами пневматические ножницы могут иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия их подключения и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Пневматические ножницы (шлицевые, по металлу, далее по тексту - ножницы) предназначены для прямолинейной резки металлических, алюминиевых и пластиковых листовых материалов. Модель проста и удобна в использовании благодаря рукоятке пистолетного типа и специальной форме корпуса ножниц.

Сжатый воздух от компрессора (пневматической линии) приводит во вращение пневмодвигатель. Ротор пневмодвигателя приводит в действие шестерёнчатый планетарный редуктор с кривошипно-шатунным механизмом. Передняя (рабочая) часть инструмента состоит из трёх лезвий. Два верхних неподвижных режущих лезвия и нижнее, движущееся с высоким числом ходов между верхними (рез снизу-вверх), являются основным рабочим инструментом ножниц.

Включение ножниц осуществляется нажатием на курок выключателя.

Изготовитель/Поставщик не отвечает за повреждения, вызванные ненадлежащим использованием ножниц. Риск несёт исключительно пользователь.

Использование по назначению предполагает соблюдение инструкций по эксплуатации, а также требований по проверке и техническому обслуживанию.

1.2 Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 4 по ГОСТ 15150-

69, то есть данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +1 до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры в упаковке представлены в таблице:

Габаритные размеры в упаковке, мм	
- длина x ширина x высота	230 x 167 x 52
Вес (брутто/нетто), кг	1,33/1,1

2. Основные технические данные

2.1 Основные технические данные ножниц представлены в таблице:

Диаметр воздушного штуцера, дюйм	1/4F
Толщина реза листа: сталь/алюминий, мм	1,2/1,6
Количество резов в минуту на холостом ходу	1800
Рабочее давление, бар	6,3
Расход потребляемого воздуха, л/мин	114
Рекомендуемый диаметр шланга, дюйм	3/8
Тип соединения	Рapid (EURO)
Вибрация на рукоятке, м/с ²	2,5
Уровень звукового давления, дБ(А)	101,4

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

3. Комплектация

3.1 В торговую сеть ножницы поставляются в следующей комплектации*:

Ножницы	1
Штуцер переходной 1/4"	1
Режущие лезвия	3
Ключ шестигранный	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

* в зависимости от поставки комплектация может меняться

4. Общий вид и устройство инструмента

4.1 Общий вид ножниц схематично представлен на рис. 1



рис. 1

1 – нижнее подвижное лезвие; 2 – правое неподвижное лезвие; 3 – левое неподвижное лезвие; 4 – корпус ножниц; 5 – корпус планетарного редуктора; 6 – корпус - рукоятка; 7 – накладки рукоятки; 8 – штуцер входной; 9 – курок включения; 10 – винты крепления лезвий.

4.2 Устройство ножниц

Основные элементы ножниц расположены в жёстко соединённых корпусах. Приводной механизм подвижного ножа - в корпусе ножниц (рис.1 поз.4), планетарный редуктор - в корпусе (рис.1 поз.5), ротационный пневмодвигатель и пусковой механизм - в корпусе-рукоятке (рис.1 поз.6). Рукоятка закрыта накладками (рис.1 поз.7) из виброгасящего материала. В нижней части рукоятки находятся штуцер подвода сжатого воздуха (рис.1 поз.8).

В металлический корпус ножниц (рис.1 поз.4) крепятся верхние, неподвижные: правое (рис.1 поз.2) и левое (рис.1 поз.3) лезвия и нижнее (рис.1 поз.1), подвижное лезвие.

Включение ножниц осуществляется нажатием на курок включения (рис.1 поз.9), расположенный в передней части рукоятки. Отпущенный курок, пружиной возвращается в исходное положение – выключено (прекращена подача сжатого воздуха).

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Общие указания мер безопасности

Перед использованием ножниц внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Данное руководство храните в надёжном месте, доступным при первой необходимости. Ножницы предназначены для использования толь-

ко специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данном руководстве.

Вследствие ненадлежащего использования ножниц, либо вследствие любого их изменения или комбинирования с неподходящими деталями, может быть нанесён серьёзный ущерб собственному здоровью, здоровью других лиц.

Необходимо учитывать и соблюдать применимые правила техники безопасности, нормы для рабочих мест и положения по охране труда.

Перед любыми работами с ножницами убедитесь, что они отсоединены от источника воздуха. Перед каждым запуском следует проверить на прочность посадки все болты и гайки, а также проверить герметичность соединений и шлангов. Герметичность соединения обеспечивается фум-лентой или любым другим резьбовым герметиком. Неисправные детали следует отремонтировать или заменить.

Для получения наилучших результатов и для обеспечения высокой безопасности необходимо использовать только оригинальные запчасти.

5.2 При работе с ножницами должны соблюдаться следующие правила:

- не используйте инструмент и компрессор без предусмотренных устройств безопасности;
- работать в помещениях с хорошей вентиляцией;
- работать в спецодежде и с индивидуальными средствами защиты (защитные очки, перчатки и наушники);
- не допускайте натягивания, перекручивания и попадания под различные предметы шланга – источника сжатого воздуха;
- не оставляйте без надзора ножницы, подключённые к источнику воздуха;
- запрещается использовать лезвия, не соответствующие данному инструменту;
- работайте инструментом только в устойчивом положении;
- перед профилактическими работами, связанными с обслуживанием ножниц, инструмент должен быть отсоединён от источника сжатого воздуха;
- в целях удобной и безопасной эксплуатации ножниц применяйте фиксирующие приспособления (зажимы, тиски) для обрабатываемой заготовки;
- после окончания работы дождитесь полной остановки и остывания лезвий.

5.3 При работе с ножницами запрещается:

- использовать инструмент в потенциально взрывоопасной среде;
- прикасаться к движущимся частям ножниц;
- использовать вместо сжатого воздуха легко воспламеняемые газы;
- нахождение в рабочей зоне посторонних лиц, особенно детей;
- переносить инструмент за шланг – источник сжатого воздуха.

6. Использование по назначению

6.1 Установка (замена) лезвий:

- открутить шестигранным ключом (входит в комплект поставки) два винта

крепления лезвий (рис.1 поз.10);

- вынуть (при замене) использованные лезвия, дождавшись их полного остывания;

- совместив нижние крепёжные отверстия двух неподвижных лезвий (рис.1 поз.2 и 3) наживить винтовое соединение;

- вставить между неподвижными лезвиями нижнее подвижное (рис.1 поз.1) и совместить крепёжные отверстия лезвий с верхним отверстием корпуса ножниц (рис.1 поз.4);

- соединить лезвия винтом, закрепить оба винтовых соединения, не прикладывая излишней силы затяжки.

6.2 При работе ножницами необходимо выполнять все требования раздела 5 настоящего руководства.

6.3 Перед каждым использованием следует проверять затяжку болтов и гаек системы подачи воздуха. Перед техническим обслуживанием или ремонтом, ножницы должны быть отключены от компрессора. Несоблюдение мер предосторожности может привести к травмированию и тяжёлым последствиям.

6.4 Перед соединением шланга для подачи воздуха с ножницами, его необходимо предварительно продуть. Добавьте 4 - 5 капель масла во входной штуцер (рис.1 поз.8) ножниц для смазки внутренних механизмов инструмента.

6.5 Подключение инструмента.

Ножницы должны подсоединяться к системе подачи сжатого воздуха, состоящей из компонентов, указанных на рис.2

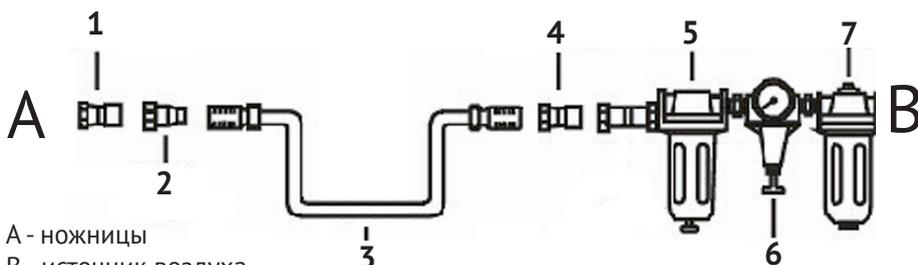


рис. 2

1 - штуцер переходной (1/4"); 2 - переходник шланга; 3 - шланг; 4 - переходник шланга; 5 - маслораспылитель (лубрикатор); 6 - регулятор давления с манометром; 7 - фильтр-влагоотделитель.

Данные ножницы предназначены для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси, приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, а также ухудшению качества работы. Рекомендуется использовать в воздушной линии фильтр- влагоотделитель (рис.2 поз.7), который устанавливается как можно ближе к инструменту.

В пневмолинии необходимо использовать лубрикатор (рис.2 поз.5) для насыщения парами масла трущиеся детали инструмента.

6.6 Рекомендации при работе:

- подсоедините один конец воздушного шланга к компрессору, а второй – к переходнику входного штуцера (рис.1 поз.8) пневматических ножниц;
- убедитесь, что инструмент находится в выключенном состоянии;
- включите компрессор и дождитесь пока давление в линии (по показаниям манометра) не достигнет нужной величины;
- проверьте все соединения на наличие утечки воздуха;
- перед тем, как начать работу с заготовкой, проведите пробный рез на ненужном обрезке точно такого же материала;
- закрепите заготовку на верстаке (рабочем столе);
- отметьте (фломастером, карандашом, мелом) линию реза;
- убедившись, что по линии реза нет препятствий (посторонних предметов) для инструмента, начинайте работу;
- держите инструмент обеими руками, не приближая их к лезвиям;
- заготовка должна находиться между верхними и нижним лезвиями;
- нажав и удерживая курок включения, ведите ножницы по линии реза;
- после окончания реза отпустите курок включения и дождавшись полной остановки лезвий, положите инструмент;
- если работа не будет продолжаться, отсоедините ножницы от компрессора.

7. Техническое обслуживание ножниц

После окончания работы протрите лезвия и корпус ножниц сухой, чистой ветошью.

Осмотр ножниц необходимо проводить до и после использования по назначению, а также после транспортирования изделия. При этом стоит обращать внимание на исправность винтов фиксации лезвий, наличие повреждений корпуса и входного штуцера.

Квалифицированный ремонт в большинстве случаев можно производить только при помощи специальных инструментов. В этом случае обратитесь в сервисный центр.

8. Срок службы, хранение и утилизация

8.1 Срок службы ножниц 3 года.

8.2 ГОСТ 15150 (таблица 13) предписывает для инструмента условия хранения - 1 (хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40°С). Относительная влажность воздуха (для климатического исполнения УХЛ 4) не должно превышать 80%.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

8.4 Ножницы не требуют специальных мер по утилизации после выработки

кращающего срок службы частей инструмента;

- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

Приложение 1

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Недостаточная производительность	Недостаточное давление воздуха в инструменте	Проверить давление воздуха в питающей линии
	Неисправен механизм включения подачи воздуха	Обратиться в сервисный ремонт для ремонта механизма
	Утечка воздуха	Проверить все соединения питающей линии
Перегревается корпус инструмента	Недостаточное количество смазки	Проверить лубрикатор пневмолинии или залить 5-7 капель масла во входной штуцер

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____
 Изъят « _____ » 20__ г. _____
 Исполнитель (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____
 Изъят « _____ » 20__ г. _____
 Исполнитель (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Талон № 1*

на гарантийный ремонт ножниц
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
 (подпись) _____

 (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт ножниц
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
 (подпись) _____

 (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Талон № 3*

на гарантийный ремонт ножниц

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати

Продавец _____

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4*

на гарантийный ремонт ножниц

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати

Продавец _____

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Приложение 2

Применяемые предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током

Товар сертифицирован.

Сертификат соответствия TP TC 011/2011,

№ TC RU C-CN.AB37.B.06227

Выдан органом по сертификации: ООО «АЛЬЯНС»

Аттестат рег. № RA.RU.11АБ37

Срок действия сертификата соответствия с 17.07.2018 по 16.07.2021

Изготовитель: «ZHEJIANG RONGPENG IMP.& EXP.CO.,LTD» Shuiquetou Village, Pengjie Town, Luqiao, Taizhou, Zhejiang, China 318057 Китай

Импортер: ООО «НД-Логистика», 141070 МО, г. Королев, ул. Фрунзе, д. 1Д, корп. 2, пом. IV

Представитель в РФ: ООО «Калибр», 115114, г. Москва, ул. Павелецкая набережная д. 2 стр. 21, оф. 228, тел.+7 (495) 647-76-71

Юридическое лицо уполномоченное Изготовителем на принятие претензий от потребителя и производящего ремонт и техническое обслуживание товара на территории РФ: ООО «Калибр», 115114, г. Москва, ул. Павелецкая наб. д. 2, стр. 21, оф. 228, тел.+7 (495) 647-76-71





API7610