

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-CN.МЖ55.А.11849/24

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Авантмаркет», ООО «Авантмаркет»

ОГРН 1123123013045, ИНН 3123304734

115230, г. Москва, муниципальный округ Нагатино-Садовники вн. тер. г., Варшавское шоссе, дом 47, корпус 4, помещение 19.

Тел. 8 (499) 322-07-41, e-mail: info@avantmarket.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«FenixLight Limited» (Китай)

2F/3F, West of Building A, Xinghong Technology Park, 111 Shuiku Road, Fenghuanggang Community, Xixiang Street, Bao'an District, Shenzhen City, Guangdong Province - China.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Автономная некоммерческая организация «Национальный сертификационный испытательный центр гражданского служебного оружия», место нахождения: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, 69/75, ОГРН 1107799035739, ИНН 7736122498, адрес места осуществления деятельности: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, эт. П, ком. №№ 2, 6, 21, эт. 5, ком. № 14, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ55 от 16.12.2014, тел. 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия конструктивно сходные с оружием холодным: ножи разделочные торговой марки «Ruike», не являющиеся оружием.

F181-B - в количестве 10 (десять) шт., F181-B1 - в количестве 7 (семь) шт.,

F815-B - в количестве 25 (двадцать пять) шт., FS68-B - в количестве 40 (сорок) шт.

Общая партия в количестве 82 (восемьдесят два) шт.

Контракт № AF-7 от 11.03.2022 г.

(Инвойс № 24080270 от 26.08.2024 г.).

код ОКПД 2: 25.71.15.150

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов сертификационных испытаний №№ ХО-26476÷ХО-26479 от 18.10.2024 г. ИЛ АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») (РОСС RU.0001.21МЖ49).

Примененная схема сертификации: строка 5 Таблицы 1 (ГОСТ Р 58639-2019).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Копии протоколов сертификационных испытаний прилагаются. Место нанесения знака обращения на рынке: на первичной упаковке (при наличии) и (или) в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 22.10.2024 по не установлен



М.П.

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Рогощенков Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12

тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsy@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«18» октября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26476

18.10.2024

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Авантмаркет» (115230, г. Москва, муниципальный округ Нагатино-Садовники вн. тер. г., Варшавское шоссе, дом 47, корпус 4, помещение 19).
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/733 от 17.10.2024 г., гарантийное письмо исх. № 126 от 17.10.2024 г. Директора ООО «Авантмаркет». Контракт № AF-7 от 11.03.2022 г. (Инвойс № 24080270 от 26.08.2024 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 18.10.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «FenixLight Limited» (Китай).
5. **Образец продукции:** нож складной торговой марки «Ruike» артикула F181-B1. Клинок изготовлен из стали марки Sandvik 14C28N, накладки рукояти – G10 Black. Представленный образец упакован в картонную коробку комплектуется ножнами из ABS (пластик).



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 296/ОС от 16.10.2024 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
9. **Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 48%, давление 101,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	229,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	116,6 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	39,2 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	4,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	119,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,7 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,4 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка		После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.2.3) (методы п. 9.2)

Прогиб обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, более 15 мм.	27,0 мм – Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.
12. **Дополнительная информация:** Логотип «Ruike» нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsiya@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

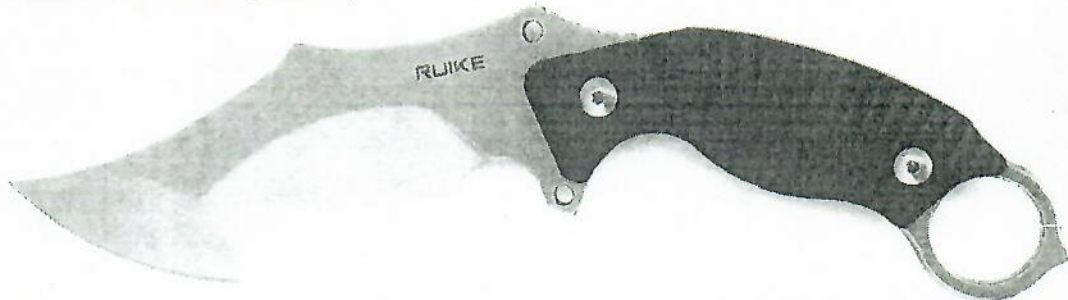
«18» октября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26477

18.10.2024

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Авантмаркет» (115230, г. Москва, муниципальный округ Нагатино-Садовники вн. тер. г., Варшавское шоссе, дом 47, корпус 4, помещение 19).
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/733 от 17.10.2024 г., гарантийное письмо исх. № 126 от 17.10.2024 г. Директора ООО «Авантмаркет». Контракт № АФ-7 от 11.03.2022 г. (Инвойс № 24080270 от 26.08.2024 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 18.10.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «FenixLight Limited» (Китай).
5. **Образец продукции:** нож складной торговой марки «Ruike» артикула F181-B. Клинок изготовлен из стали марки Sandvik 14C28N, накладки рукояти – G10 Black. Представленный образец упакован в картонную коробку комплектуется ножнами из ABS (пластик).



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 296/ОС от 16.10.2024 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
9. **Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 48%, давление 101,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	228,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	116,4 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	38,7 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	4,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	119,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,7 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,2 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка		После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.2.3) (методы п. 9.2)

Прогиб обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, более 15 мм.	27,0 мм – Соответствует
---	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Ruike» нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsiya@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

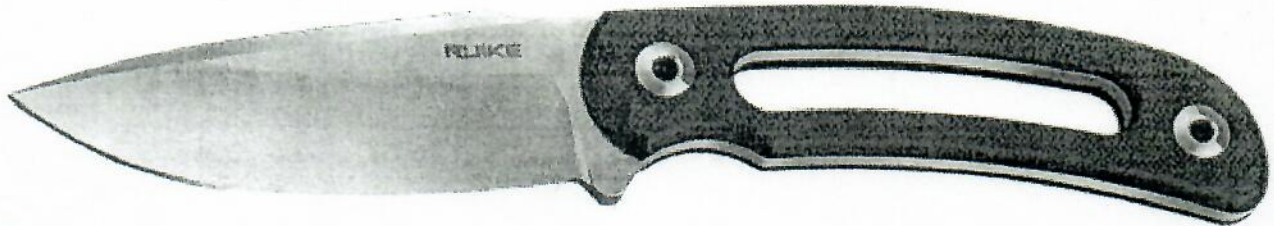
«18» октября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26478

18.10.2024

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Авантмаркет» (115230, г. Москва, муниципальный округ Нагатино-Садовники вн. тер. г., Варшавское шоссе, дом 47, корпус 4, помещение 19).
2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/733 от 17.10.2024 г., гарантийное письмо исх. № 126 от 17.10.2024 г. Директора ООО «Авантмаркет». Контракт № АФ-7 от 11.03.2022 г. (Инвойс № 24080270 от 26.08.2024 г.).
3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 18.10.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
4. **Изготовитель:** «FenixLight Limited» (Китай).
5. **Образец продукции:** нож складной торговой марки «Ruike» артикула F815-B. Клинок изготовлен из стали марки 14C28N с финишной обработкой Stonewash, накладки рукояти – G10 Black. Представленный образец упакован в картонную коробку комплектуется ножами из ABS (пластик).



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 296/ОС от 16.10.2024 г.
7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
9. **Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 48%, давление 101,0 кПа.
10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	189,5 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	83,1 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,8 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	106,4 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,5 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	10,4 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка		После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1) (методы п. 9.2)

Длина клинка до 90 мм включительно.	83,1 мм – Соответствует
-------------------------------------	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Ruike» нанесен на клинке.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatsionnyy@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«18» октября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26479

18.10.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Авантмаркет» (115230, г. Москва, муниципальный округ Нагатино-Садовники вн. тер. г., Варшавское шоссе, дом 47, корпус 4, помещение 19).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/733 от 17.10.2024 г., гарантийное письмо исх. № 126 от 17.10.2024 г. Директора ООО «Авантмаркет». Контракт № АФ-7 от 11.03.2022 г. (Инвойс № 24080270 от 26.08.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 18.10.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «FenixLight Limited» (Китай).
- Образец продукции:** нож складной торговой марки «Ruike» артикула FS68-B. Клинок изготовлен из стали марки 14C28N с финишной обработкой Stonewash, накладки рукояти – G10 Black. Представленный образец упакован в картонную коробку комплектуется ножнами из ABS (пластик).



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 296/ОС от 16.10.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 48%, давление 101,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	176,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	84,9 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	22,8 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	92,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,5 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	10,6 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм,		После испытаний на клинке не должно быть	0,1 (п. 9.5)
прочность и упругость клинка		остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Наличие (п. 9.5)
внешний вид, маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1) (методы п. 9.2)

Длина клинка до 90 мм включительно.	84,9 мм – Соответствует
-------------------------------------	-------------------------

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип «Ruike» нанесен на клинке.

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект.

Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков