



MAXIMA 230 SYNERGIC



Обзор

MAXIMA 230 SYNERGIC

cod. 816088

Проволочный инверторный сварочный аппарат MIG-MAG/BRAZING/MMA/TIG DC- LIFT с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных работ. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- Термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%)

- Регулирование MMA: arc force (сила дуги)

- Евро соединение горелкой

Комплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



МАРКИРОВКА CE



MIG-MAG FLUX



БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ 15 kg



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

Технические данные

CODE	КОД 816088	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 32 A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 3,2 mm
V _{1PH}	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 18 A	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1 mm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 4,8 kW	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm



MAXIMA 230 SYNERGIC

	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 220 A		ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 2,7 kW		ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A		ИСПОЛНЕНИЯ 87 V		ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm
	ТОК НА DC 100 A		КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7		ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1 mm
	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 52 V				

Входящие в комплект аксессуары

null - 124589

MT15 ГОРЕЛКА MIG 3М (КРАСНЫЙ) - 742180



TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250A - 712030