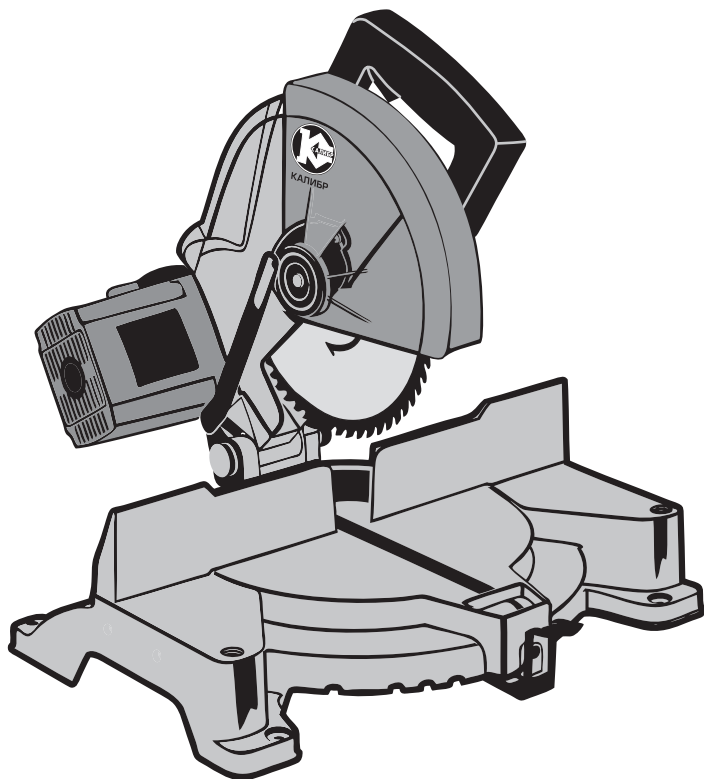




**КАЛИБР**  
[www.kalibrcompany.ru](http://www.kalibrcompany.ru)

## Электрическая пила торцевая



**ПТЭ - 1750/255Ам**

**Руководство по эксплуатации**

**Серия Мастер**





## Содержание

	стр
<b>Введение</b> .....	4
<b>1. Описание и технические характеристики</b>	
1.1 Описание изделия.....	5
1.2 Комплектация.....	6
1.3 Технические характеристики.....	7
1.4 Общий вид.....	8
<b>2. Общие правила безопасности</b>	
2.1 Перед началом работы.....	9
2.2 Личная безопасность.....	10
2.3 Электробезопасность.....	10
<b>3. Подготовка к эксплуатации</b> .....	
3.1 Включение/ выключение пилы.....	11
3.2 Замена пильного диска.....	11
3.3 Регулировка глубины пропила.....	13
3.4 Установка угла поворота пильного стола.....	13
<b>4. Указания по практическому применению</b> .....	13
<b>5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация</b> .....	15
<b>6. Гарантийные обязательства</b> .....	16



## Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку электроинструмента **КАЛИБР** и перед началом эксплуатации просим Вас внимательно прочитать настоящее руководство.

При покупке электроинструмента **КАЛИБР** в торговой сети Вам необходимо:

- проверить работоспособность электроинструмента методом пробного кратковременного запуска;
- проверить соответствие комплектации указанной в настоящем руководстве, а так же отсутствие на корпусе электроинструмента и комплектующих заметных механических повреждений;
- проверить правильность оформления гарантийного талона (должен быть проставлен штамп торгующей организации, дата продажи, подпись продавца, указана модель и серийный номер изделия).



**Внимание!** Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.



**Внимание!** Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и возможная повышенная запылённость рабочего места!

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённая Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия её эксплуатации.



## 1. Описание и технические характеристики

### 1.1 Описание изделия

1.1.1 Пила торцевая (торцовочная) электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для выполнения прямых и косых распилов и резов в древесине, ДСП, ДВП, пластмассах в бытовых условиях;

1.1.2 Пила состоит из пластмассового корпуса с расположенным внутри него однофазным коллекторным электродвигателем с ременной передачей, подвижного режущего блока и поворотного основания. На основной рукоятке пилы расположена клавиша выключателя.

1.1.3 Основным несущим узлом режущего блока пилы является металлический корпус редуктора, выполненный заодно с верхним защитным кожухом диска (рис.1 поз.3). К корпусу крепится пластиковый корпус двигателя (рис.1 поз.5). С противоположной стороны к редуктору крепится рукоятка. Вертикальное перемещение режущего блока для реза обеспечивает ось, закреплённая между двумя опорами рабочего стола, выполненных в виде кронштейнов. Возвратная пружина (рис.1 поз.7) возвращает режущий блок в исходное положение.

1.1.4 Рабочий стол (рис.1 поз.10), вместе с режущим блоком, имеет возможность смещения (вправо/влево) относительно основания (рис.1 поз.9) и параллельного упора (рис.1 поз.11), в который упирается обрабатываемая заготовка. Таким образом обеспечивается косой (от 0 до 45°) рез материала (брус, доска, планка и т.п.). В комплект поставки входят две дополнительные опоры для поддержки длинномерных заготовок, которые крепятся к основанию пилы в отверстия (рис.1 поз.14) с двух сторон.

Пила рассчитана на повторно-кратковременный режим работы с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 15 мин/5 мин.

Установленный в машине коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP20 (МЭК 60529).

1.1.5 Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.



Конструкция пилы позволяет осуществлять распиловку материала под заданным углом относительно задней кромки заготовки в обе стороны;

1.1.6 Пила предназначена для эксплуатации в бытовых условиях при температуре окружающей среды от -5 до + 35<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не более 80% при отсутствии воздействия атмосферных осадков;

1.1.7 Крутящий момент с якоря электродвигателя передаётся поликлиновым ремнём на шпиндель. На шпинделе, между опорным и зажимным фланцами крепится пильный диск. Диски для разных материалов являются основными рабочими инструментами пилы.

На неподвижном защитном кожухе пильного диска стрелкой указано направление вращения шпинделя.

1.1.8 Модели и модификации: ПТЭ-1750/255Ам;

1.1.9 Приобретённая Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, и не влияющие на эффективную и безопасную работу пилы.

## 1.2 Комплектация

Пила поставляется в продажу в следующей комплектации\*:

Пила торцевая электрическая	1
Диск пильный (по дереву)	1
Пылесборник	1
Патрубок пылесборника	1
Фиксатор заготовки (струбцина)	1
Ключи: шестигранный/крепления диска	2/1
Щётки графитовые	2
Дополнительные опоры	2
Угольник пластиковый	1
Упаковка/ Руководство по эксплуатации	1/ 1

\* в зависимости от поставки комплектация может изменяться



### 1.3 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице ниже

Потребляемая мощность, Вт	1750
Напряжение, В	230
Частота питающей сети, Гц	50
Тип двигателя	Однофазный коллекторный
Тип передачи	ременная
Пильный диск, мм	255x30
Поворот рабочего стола влево/ вправо, градусы	0-45/0-45
Максимальные размеры распиливаемой заготовки (толщина x ширина), мм	
Поперечное пиление (90°x0°), мм	70x120
Косое пиление (90° x поворот 45°), мм	70x85
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	6000
Уровень звуковой мощности, дБ(А)	110,0
Уровень вибраций (ускорений), м/с <sup>2</sup>	2,24
Габаритные размеры в упаковке, мм	
- длина	520
- ширина	410
- высота	400
Вес (брутто/нетто), кг	14,0/13,0



Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

## 1.4 Общий вид

Общий вид пилы представлен на рисунке 1.

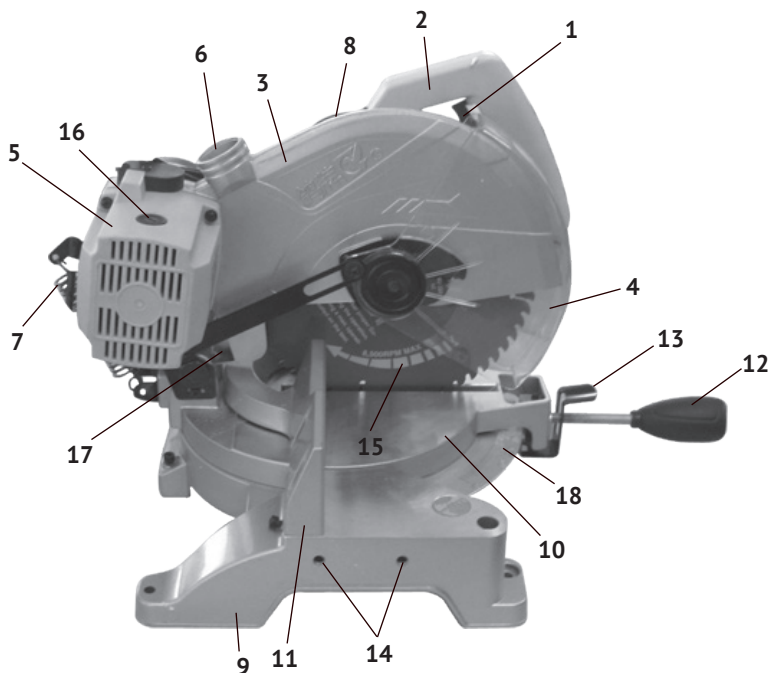


рис.1

- 1 - клавиша выключателя; 2 - рукоятка;
- 3 - корпус режущего блока – защитный кожух пильного диска неподвижный; 4 - защитный кожух пильного диска нижний, подвижный;
- 5 - корпус двигателя; 6 - отверстие отвода стружки;
- 7 - пружина возвратная; 8 - кожух ремня; 9 - основание;
- 10 - стол рабочий (поворотный); 11 - упор параллельный;
- 12 - рукоятка стола рабочего; 13 - рычаг фиксатора рабочего стола;
- 14 - отверстия для установки дополнительных опор;
- 15 - диск пильный; 16 - крышка щёткодержателя;
- 17 - стопорный рычаг; 18 - шкала угла поворота рабочего стола.





## **2. Общие правила безопасности**

Конструкция пилы обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении правил, изложенных в настоящем разделе.

### **2.1 Перед началом работы**

- при транспортировке или хранении пилы в условиях воздействия отрицательных температур необходимо перед началом эксплуатации выдержать пилу в помещении при комнатной температуре не менее 30 минут;

- учитывайте влияние окружающей среды, не используйте инструмент при высокой (более 80%) влажности окружающей среды. Не работайте с инструментом при температуре окружающей среды ниже -10 и выше +35°C;

- проведите внешний осмотр инструмента на наличие видимых повреждений или деформации корпуса инструмента;

- устанавливайте пильные диски только указанных в настоящем руководстве размеров и параметров, перед началом работы проверяйте пильный диск на отсутствие повреждений и трещин;

- проверьте работоспособность выключателя электродвигателя инструмента. Не подключая пилу к электросети, нажмите и отпустите клавишу выключателя (рис.1 поз.1) – она без задержек должна возвратиться в исходное положение;

- перед началом работы убедитесь в надёжности фиксации пильного диска;

- проверьте состояние и надёжность крепления подвижного защитного кожуха, чёткость его срабатывания (поднятие вверх кулисой при опускании режущего блока). Запрещается работать пилой, подвижный защитный кожух которой неисправен или повреждён;

- перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, убедиться в отсутствии гвоздей, шурупов и других металлических предметов в заготовке;

- после необходимых регулировок надёжно зафиксируйте болт установки глубины пропила и рукоятку угла поворота рабочего стола. При недостаточно надёжной фиксации во время пиления возможно изменение этих установок и, как следствие, возникновение заклинивания пильного диска и обратной отдачи;

- запрещается эксплуатация инструмента неподготовленными, необученными лицами или детьми.



## 2.2 Личная безопасность

- при работе с инструментом всегда используйте подходящую спецодежду, а так же средства защиты зрения (очки) и слуха (наушники);
- будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете - не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а так же в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;
- не работайте электроинструментом во взрывоопасной среде или в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов, т.к. электроинструмент является источником искр;
- при работе всегда выбирайте надёжную опорную поверхность для пилы. Ненадёжная, шатающаяся или скользкая опорная поверхность может послужить причиной потери контроля при работе пилой – это опасно для жизни и здоровья оператора;
- посторонним лицам, а так же детям и животным запрещается находиться в зоне работы пилы;
- во время работы надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь. Для этого используйте зажимные фиксирующие приспособления;
- не соприкасайтесь во время работы с вращающимися частями пилы;
- никогда не работайте пилой, подвижный защитный кожух которой принудительно зафиксирован в открытом положении;
- при выполнении углового пиления дождитесь полной остановки вращения диска прежде, чем поднять вверх режущий блок. В противном случае, при поднятии режущего блока обрезки заготовки могут быть захвачены вращающимся диском и с силой отброшены в сторону оператора.

## 2.3 Электробезопасность

- не подвергайте инструмент непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды;
- при появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности пилы, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию пилы и обратиться в сервисный центр;
- будьте осторожны в обращении с пилой - не роняйте её, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте пилу в местах, где температура может достигать отметки выше 40°C;



- не оставляйте без надзора пилу, подключённую к электросети;
- следите за состоянием шнура электропитания и штепсельной вилки, не допускайте их повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;
- не прилагайте различного рода усилия к шнуру электропитания: никогда не переносите инструмент за шнур, не дёргайте за шнур для отключения электроинструмента от электрической розетки. Держите шнур подальше от источников тепла, влаги, масла. Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв шнура электропитания;
- убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса пилы. После этого подключите штепсельную вилку шнура электропитания к розетке электросети;
- старайтесь не допускать блокировки вращения диска пилы. Вызванное блокировкой вращения диска избыточное поступление тока приводит к повышенной нагрузке на электродвигатель и возможной дальнейшей его поломке;
- избегайте длительной (более 15 мин) непрерывной работы пилы – это может привести к перегреву электродвигателя пилы и, как следствие, его поломке.

### 3. Подготовка к эксплуатации



**Внимание!** Перед проведением работ по техническому обслуживанию или монтажу/демонтажу пильного диска всегда отключайте пилу от электросети!

#### 3.1 Включение/выключение пилы

- включение/выключение пилы осуществляется нажатием на клавишу выключателя (рис.1 поз.1), при отпускании клавиши двигатель отключается. Подвижной защитный кожух будет подниматься автоматически по мере опускания режущего блока.
- конструкцией выключателя не предусмотрена фиксация во включённом положении. Запрещается фиксировать выключатель во включённом положении с помощью дополнительных средств.

#### 3.2 Замена пильного диска

- следите за правильной установкой направления вращения диска -

при установке необходимо, что бы стрелка направления вращения на диске соответствовала направлению, указанному на кожухе пилы;

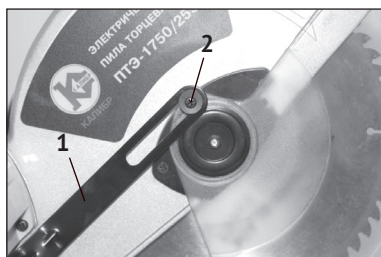


рис.2

- 1 - кулиса защитного подвижного кожуха
- 2 - болт кулисы

- открутите болт кулисы подвижного защитного кожуха (рис.2 поз.2) и ослабьте верхний болт прижимного (рис.3 поз.2) фланца подвижного защитного кожуха;

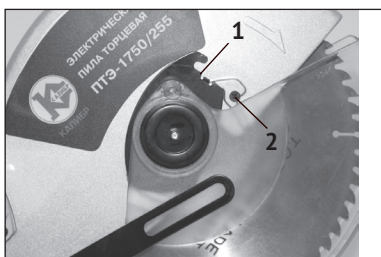


рис.3

- 1 - прижимной фланец защитного подвижного кожуха
- 2 - болт прижимного фланца

- отведите подвижный защитный кожух (рис.1 поз.4) вверх до упора, чтобы иметь свободный доступ к шпинделю (рис.4 поз.1). Заблокируйте вращение шпинделя нажатием кнопки фиксации, расположенной на

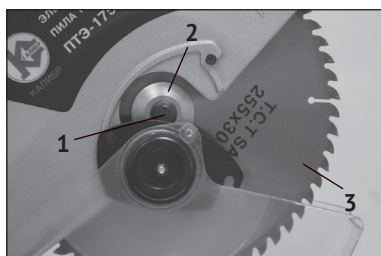


рис.4

- 1 - шпиндель
- 2 - зажимной фланец диска
- 3 - диск



корпусе режущего блока, между рукояткой (рис.1 поз.2) и неподвижным кожухом (рис.1 поз.3);

- с помощью специального ключа открутите фиксирующий болт диска, снимите внешний зажимной фланец (рис.4 поз.2) и пильный диск (рис.4 поз.3) вместе с опорным фланцем со шпинделя;

- для установки пильного диска установите опорный фланец на шпиндель и произведите дальнейший монтаж пильного диска в обратном порядке;

- после установки диска проверьте, что бы в нижнем положении режущего блока диск не касался рабочего стола;

- после установки диска подключите пилу к электросети и осуществите пробный кратковременный запуск.

При наличии сильной вибрации диск необходимо заменить.

### **3.3 Регулировка глубины пропила**

- при необходимости, регулировка глубины пропила осуществляется специальным регулировочным болтом, расположенным в нижней части корпуса режущего блока.

### **3.4 Установка угла поворота пильного стола**

- рабочий стол имеет возможность установки заданного угла поворота в обе стороны относительно задней кромки заготовки в пяти фиксированных положениях: 0; 15; 22,5; 30; или 45 градусов;

- для установки угла поворота ослабьте фиксирующую рукоятку поворотного основания (рис.1 поз.12) рабочего стола;

- нажав рычаг фиксатора (рис.1 поз.13) установите необходимый угол распила и отпустите рычаг, надёжно затяните фиксирующую рукоятку поворота рабочего стола.

## **4. Указания по практическому применению**

- пила может быть закреплена четырьмя болтами на ровной и устойчивой поверхности. С этой целью основание пилы имеет четыре отверстия. Это обеспечит безопасность и предотвратит возможность травматизма;

- включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию;

- используйте для обработки только заготовки, которые вы можете



надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании;

- всегда крепко держите рукоятку пилы в руке;
- при работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием. Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора;

- не используйте для работы повреждённые, искривленные и недостаточно заточенные пильные диски, а также диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню;

- для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев, для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев;

- для распиловки заготовок из мягких цветных металлов используйте специальные пильные диски;

- не пилите одновременно несколько заготовок;

- во время работы для эффективного отвода пыли из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник на отверстие отвода стружки (рис.1 поз.6);



**Внимание!** Образующаяся пыль во время пиления некоторых видов материалов может быть токсична! При работе с данными материалами работайте в хорошо проветриваемом помещении и обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания

- для прямого распила заготовки установите угол поворота рабочего стола в положение 0. Прижмите заготовку к параллельному упору пильного стола, затем нажмите на клавишу выключателя и, после того, как диск наберёт максимальные обороты, плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- для распила заготовки под углом предварительно установите требуемый угол поворота рабочего стола. С помощью фиксирующей рукоятки надёжно закрепите режущий блок и поворотный рабочий стол в требуемом положении. Прижмите заготовку к параллельному



упору пильного стола, затем нажмите на клавишу выключателя и, после того, как диск наберёт максимальные обороты, плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил.

## **5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация**

Срок службы пилы - 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

- до начала эксплуатации пила должна храниться в упаковке завода-изготовителя при температуре окружающей среды от  $-10$  до  $+35^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 %;

- для замены щёток необходимо открутить крышки щёткодержателей (рис.1 поз.16) на корпусе двигателя, вынуть использованные щётки из щёткодержателей, заменить их новыми и закрутить крышки щёткодержателей. Щётки следует менять парой, для обеспечения их равного давления на коллектор якоря;

- для замены ремня необходимо: снять защитный кожух (рис.1 поз.8), проворачивая ведомый шкив, снять ремень. Очистив вал якоря (является шкивом ведущим), шкив ведомый и кожух ремня, установить новый ремень и прикрутить защитный кожух;

- для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства;

- оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента является сухое помещение с температурным режимом от  $+5$  до  $+25^{\circ}\text{C}$ , в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;

- для облегчения транспортировки пилу следует сложить в транспортировочное состояние. Для этого следует полностью опустить режущий блок пилы и зафиксировать его в нижнем положении с помощью стопорного рычага (рис.1 поз.17). Закрепить рабочий стол поворотное основание с помощью фиксирующей рукоятки поворотного основания (рис.1 поз.12);

- данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами. Утилизируйте отработавшую свой срок пилу безопасным для окружающей среды способом - вы можете сдать отработавший свой ресурс инструмент в региональный приёмный пункт переработки.



## 6. Гарантийные обязательства

6.1 Гарантийный срок эксплуатации пилы – 12 календарных месяцев со дня продажи.

6.2 В случае выхода торцевой пилы из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки продавца о продаже и подписи покупателя;
- соответствие серийного номера торцевой пилы серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некавалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адрес гарантийной мастерской:

**141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 т. (495) 647-76-71**

6.3 Безвозмездный ремонт, или замена торцевой пилы в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортировки.

6.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей торцевой пилы, в течение срока, указанного в п. 5, он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инструмент Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки – в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий, Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт торцевой пилы или её замену. Транспортировка торцевой пилы для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

6.5 В том случае, если неисправность торцевой пилы вызвана нарушением условий её эксплуатации, Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт за отдельную плату.

6.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

6.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами;
- нормальный износ: торцевая пила, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие





нормального износа, сокращающего срок службы таких частей инструмента, как присоединительные контакты, провода, щётки и т.п.;

- естественный износ (полная выработка ресурса);

- оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения.

- неисправности, возникшие в результате перегрузки торцевой пилы, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся: появление цвета побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов торцевой пилы, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.



**Внимание!** Уточняйте адреса и телефоны СЦ «Калибр» на сайте: [kalibrcompany.ru](http://kalibrcompany.ru)

## Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности
	Осторожно. Режущие валы	На участках работ и оборудовании, имеющем незащищенные режущие валы, например на деревообрабатывающем, дорожном или сельскохозяйственном оборудовании

**Внимание!** При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею. Подпись покупателя \_\_\_\_\_

**Корешок талона №2 на гарантийный ремонт**

(модель \_\_\_\_\_) \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Изъят « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

на гарантийный ремонт пилы торцевой  
(модель \_\_\_\_\_)

Серийный номер S/N \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи \_\_\_\_\_

Место печати

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

\*талон действителен при заполнении

**Корешок талона №1 на гарантийный ремонт**

(модель \_\_\_\_\_) \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Изъят « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

на гарантийный ремонт пилы торцевой  
(модель \_\_\_\_\_)

Серийный номер S/N \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи \_\_\_\_\_

Место печати

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

\*талон действителен при заполнении

**Талон № 2\***

на гарантийный ремонт пилы торцевой  
(модель \_\_\_\_\_)

Серийный номер S/N \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи \_\_\_\_\_

Место печати

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

\*талон действителен при заполнении

**Талон № 1\***

на гарантийный ремонт пилы торцевой  
(модель \_\_\_\_\_)

Серийный номер S/N \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи \_\_\_\_\_

Место печати

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

\*талон действителен при заполнении

**Заполняет ремонтное предприятие**

\_\_\_\_\_ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_ (должность, подпись)

\_\_\_\_\_ (ФИО руководителя предприятия)

**Заполняет ремонтное предприятие**

\_\_\_\_\_ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_ (должность, подпись)

\_\_\_\_\_ (ФИО руководителя предприятия)

**Внимание!** При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею. Подпись покупателя \_\_\_\_\_

**Корешок талона №4 на гарантийный ремонт**

(модель \_\_\_\_\_) \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Изъят « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Исполнитель (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель \_\_\_\_\_)

Серийный номер S/N \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_

(подпись)

Место печати

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

\*талон действителен при заполнении

**Талон № 3\***

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель \_\_\_\_\_)

Серийный номер S/N \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_

(подпись)

Место печати

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

\*талон действителен при заполнении

**Талон № 4\***

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель \_\_\_\_\_)

Серийный номер S/N \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_

(подпись)

Место печати

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

\*талон действителен при заполнении

**Заполняет ремонтное предприятие**

\_\_\_\_\_ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати

Утверждаю \_\_\_\_\_ (должность, подпись)

\_\_\_\_\_ (ФИО руководителя предприятия)

**Заполняет ремонтное предприятие**

\_\_\_\_\_ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати

Утверждаю \_\_\_\_\_ (должность, подпись)

\_\_\_\_\_ (ФИО руководителя предприятия)



[www.kalibrcompany.ru](http://www.kalibrcompany.ru)

