



КАЛИБР

www.kalibrcompany.ru



ЭГ - 145

Руководство по эксплуатации

Электрический гравёр

Уважаемый покупатель!

При покупке электрического гравёра Калибр ЭГ-145 требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер электрического гравёра.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического гравёра и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.



Внимание! Электрогравёр является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация и возможная повышенная запылённость рабочего места.

Приобретённый Вами электрический гравёр может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Ручной электрический гравёр (далее по тексту - гравёр) представляет собой высококачественный точный инструмент, который при использовании широкого ассортимента насадок может выполнять различные работы на небольших изделиях (заготовках): шлифование, гравировку, фрезерование, отрезание, чистку и полировку. Гибкий вал (в комплект поставки не входит) ещё больше расширяет границы применения инструмента, особенно в труднодоступных местах.

1.2 Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от - 10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Установленный в гравёре однофазный коллекторный двигатель переменного тока с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011), обеспечивает максимальную электробезопасность при работе и не требует заземления.

Гравёр рассчитан на повторно-кратковременный режим работы (S3) с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 20 мин/5 мин.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой - IP20 (МЭК 60529).

Крутящий момент с якоря двигателя передаётся на цанговый патрон (цангу с зажимной гайкой). В патрон крепятся различные держатели и насадки (см. рис.2), которые являются основным рабочим инструментом гравёра. На корпусе гравёра стрелкой указано направление вращения патрона.

1.4 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.5 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

Габаритные размеры в упаковке, мм:	
- длина	300
- ширина	85
- высота	185
Вес (брутто/нетто), кг	1,35/1,25

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические данные гравёра представлены в таблице ниже:

Потребляемая мощность, Вт	145
Напряжение, В	230
Частота тока, Гц	50
Скорость холостого хода, об/мин	8000 - 35000
Цанговый патрон под размер, мм	3,2
Электродвигатель	Однофазный коллекторный
Длина шнура питания с вилкой не менее, м	2

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

3. Комплектность

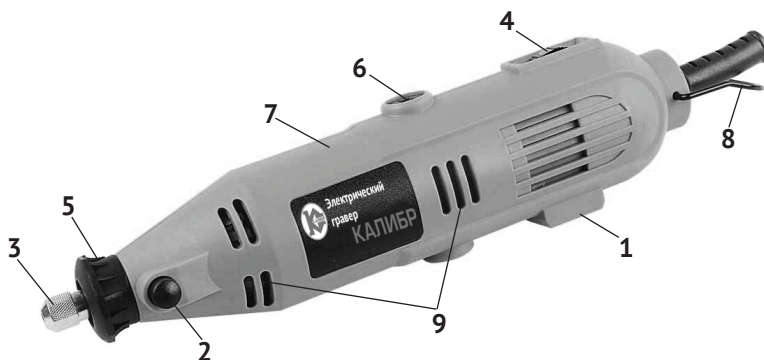
3.1 Гравёр поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Гравёр	1
Набор рабочих насадок	1
Кейс пластиковый	1
Руководство по эксплуатации	1

*в зависимости от поставки комплектация может меняться

4. Общий вид и устройство гравёра

4.1 Общий вид гравёра представлен на рис. 1



1 – клавиша выключателя; 2 – кнопка стопора вала; 3 – гайка зажимная цанги; 4 – диск регулятора оборотов; 5 – гайка пластиковая; 6 – крышка щёткодержателя; 7 - корпус; 8 - крюк для подвески; 9 - вентиляционные отверстия.

рис. 1

4.2 Устройство гравёра

Основные элементы гравёра (электродвигатель, пусковой и стопорный механизмы и регулятор оборотов двигателя) расположены в пластиковом корпусе (рис.1 поз.7), состоящем из двух половин. Выключатель гравёра (рис.1 поз.1) имеет два фиксированных положения: «I» - включено и «0» - выключено (МЭК 60417). Диск регулятора оборотов (рис.1 поз.4) изменяет скорость вращения якоря двигателя (шпинделя) в пределах от 8000 до 35000 об/мин. Зажимная гайка (рис.1 поз.3), закрученная на вал двигателя (резьба М8) крепит в цанге, соответствующие её размерам насадки (свёрла, биты, фрезы, насадки для крепления кругов, щётки и т.д.). Это основные рабочие инструменты гравёра.

4.3 Гравёр с набором принадлежностей в кейсе представлен на рис.2



- 1 – гравёр с кабелем питания;
- 2 – кейс пластиковый;
- 3 – набор принадлежностей (всего 40 предметов).

рис. 2

Принадлежности (аксессуары) гравёра включают в себя: сменные цанги патрона, свёрла, точильные камни с хвостовиками, насадки (державки) для крепления отрезных, шлифовальных и полировальных кругов (барабанов), фрезы, биты алмазные, щётки и др.

Данный набор позволяет выполнять широкий спектр работ по твёрдым и мягким материалам: резка, шлифование, полирование, гравирование, сверление, очистка.

Стопор вала (рис.1 поз.2) позволяет быстро менять цанги и соответствующие им насадки.

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Применять гравёр разрешается только в соответствии с назначением указанным в руководстве.

5.2 При эксплуатации гравёра необходимо соблюдать все требования руководства по его эксплуатации, бережно обращаться с ним, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи.

5.3 Применение в гравёре коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 230 В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

5.4 При работе гравёра необходимо соблюдать следующие правила:

- применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой работы применяйте щиток для лица или защитные очки. При необходимости применяйте противопыльный респиратор, средства защиты органов слуха, защитные перчатки или специальный фартук, который защищает Вас от абразивных частиц и частиц материала. Глаза должны быть защищены от летающих в воздухе посторонних тел, которые возникают при выполнении различных работ. Противопыльный респиратор или защитная маска органов дыхания

должны задерживать образующуюся при работе пыль;

- наружный диаметр и толщина насадки, поставляемой в комплекте с инструментом, должны соответствовать размерам цангового патрона Вашего электроинструмента;

- будьте особенно осторожны при выполнении резов с погружением в стены или на других непросматриваемых участках;

- допустимое число оборотов рабочего инструмента должно быть не более указанного на гравёре максимального числа оборотов;



Внимание! Насадки, не входящие в комплект поставки и вращающиеся с большей, чем допустимо скоростью, могут разрушиться под действием центробежной силы.

- для крепления заготовки пользуйтесь зажимными приспособлениями;

- держите руки на безопасном расстоянии от работающей насадки;

- запрещается класть инструмент при работающем электродвигателе и до остановки движущихся частей;

- ни в коем случае не привязывайте ключ для зажима цангового патрона к инструменту проволокой, бечёвкой и т.п.;

- не кладите электроинструмент на пыльную поверхность, частицы пыли могут попасть внутрь механической части электроинструмента;

- учитывайте, что проволочные щётки теряют проволоки также и при нормальной работе. Не перегружайте проволочные щётки чрезмерным усилием прижатия;



Внимание! Отлетающие куски проволоки могут легко проникнуть через тонкую одежду и/или кожу.

- если для работы рекомендуется использовать защитный колпак, то исключайте возможность соприкосновения проволочной щётки с колпаком.

5.5 При эксплуатации гравёра Запрещается:

- ронять гравёр;

- использовать гравёр в помещениях со взрывоопасной, а так же химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;

- вставлять хвостовик большего размера в цангу меньшего размера;



Внимание! Всегда используйте цангу, соответствующую размеру хвостовика используемой насадки.

- эксплуатировать гравёр в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада и дождя;

- работать с гравёром при температуре выше 40°C;

- нажимать кнопку стопора при работающем инструменте;
- оставлять без присмотра гравёр, подключённый к питающей сети;
- носить инструмент за шнур и дёргать шнур, чтобы вынуть вилку из розетки;
- не включайте гравёр повторно, пока абразивный инструмент находится в детали;



Внимание! Дайте отрезному диску развить максимальное число оборотов, перед тем как Вы осторожно продолжите резание. В противном случае диск может заклинить, выскочить из детали или вызвать обратный удар.

- устанавливать насадки, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего электроинструмента и не рекомендованы им;
- эксплуатировать гравёр при возникновении, во время его работы, хотя бы одной из следующих неисправностей:
 - а) повреждение штепсельной вилки или шнура питания;
 - б) неисправен выключатель или его нечёткая работа;
 - в) искрение щёток на коллекторе якоря, которое сопровождается появлением кругового огня на его поверхности;
 - г) повреждение абразивного камня; круга, щётки или др. насадок;
 - д) появление запаха или дыма характерного для горящей изоляции;
 - е) поломка или появление трещин в корпусных деталях.

6. Инструкция по подготовке к работе

Установка рабочего инструмента и гибкого вала (в комплект поставки не входит) показана на рис. 3

6.1 Перед установкой и закреплением рабочей насадки отсоедините вилку шнура электропитания от сети.

6.2 Нажмите и удерживайте в нажатом положении кнопку (рис.1 поз.2) блокировки вала инструмента. Ослабьте зажимную гайку цанги (рис.1 поз.3).

6.3 Установите в цанговый патрон необходимую рабочую насадку (см. рис.3).

6.4 Надёжно закрепите насадку в цанговом патроне плотно закрутив зажимную гайку (рис.3 поз.2), при этом следует надёжно удерживать кнопку стопора (рис.3 поз.6).

6.5 Для замены цанги необходимо: полностью выкрутить зажимную гайку, вынуть цангу, установить цангу нужного размера и зафиксировать её гайкой.

6.6 Установка рабочего инструмента и гибкого вала (в комплект поставки не входит) показана на рис.3:

- открутить и снять пластиковую гайку (рис.3 поз.4) гравёра;
- нажав кнопку стопора (рис.3 поз.6), ослабить зажимную гайку цанги;
- вставить концевик гибкого вала в шпиндель (вал якоря) до упора;
- затянуть, удерживая кнопку стопора, гайку цанги и прикрутить накидную

гайку (рис.3 поз.8) гибкого вала на корпус гравёра вместо гайки (рис.3 поз.4).



Внимание! Ни в коем случае не нажимайте кнопку блокировки вала, если вал электродвигателя все ещё вращается!

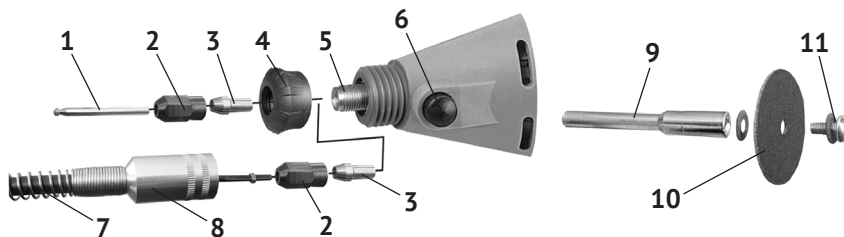


рис. 3

1 – бита алмазная (рабочий инструмент); 2 – гайка зажимная; 3 – цанга; 4 – гайка пластиковая; 5 – вал (шпиндель); 6 – кнопка стопора вала; 7 – гибкий вал; 8 – накидная гайка; 9 – насадка (державка) для крепления кругов; 10 – круг отрезной (шлифовальный, полировальный); 11 – винт крепления рабочего инструмента.

7. Использование инструмента

7.1 Подготовить обрабатываемое изделие к обработке (установка, закрепление струбциной, зажимами и т.п.).

7.2 Установить (как описано в п.6) в цанговый патрон необходимую для работы (отрезание, шлифовка, полировка и др.) насадку.

7.3 Подключив инструмент к сети питания, перевести клавишу выключателя (рис.1 поз.1) в положение «I» - включено.

7.4 Изменение скорости вращения вала электроинструмента выполняется регулятором оборотов (рис.1 поз.4).



Внимание! Слишком высокая нагрузка при низкой частоте вращения вала гравёра может привести к перегреву электродвигателя.

7.5 Отключив инструмент, дождитесь пока электродвигатель полностью остановится (насадка не вращается). Не кладите электроинструмент на пыльную поверхность: частицы пыли могут попасть внутрь механической части гравёра.

8. Срок службы, хранение и утилизация

8.1 Срок службы гравёра 3 года.

8.2 ГОСТ 15150 (таблица 13) предписывает для гравёра условия хранения - 1 (хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40°C). Относительная влажность воздуха (для климатического исполнения УХЛ 3.1) не должно превышать 80%.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

8.4 При полной выработке ресурса гравёра необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

9. Техническое обслуживание



Внимание! Следите за тем, чтобы от гравёра было отключено напряжение питания, когда работы по техническому обслуживанию проводятся с механической частью гравёра.

9.1 Замена щёток

- выкрутить из корпуса (рис.1 поз.7) крышки щёткодержателей (рис.1 поз.6);
- вынуть использованные щётки из щёткодержателей и заменить их новыми.;
Щётки следует заменять парой для обеспечения равной степени их давления на коллектор якоря.

- вставить щёткодержатели со щётками в корпус гравёра;
- закрутить крышки щёткодержателей;
- опробовать инструмент на холостом ходу.

9.2 Регулярно чистите корпус гравёра с помощью мягкой тряпки, предпочтительно делать это каждый раз после того, как вы перестали работать гравёром. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия не были забиты пылью и грязью.

9.3 Для удаления сильно загрязнённого инструмента используйте мягкую тряпку, смоченную в мыльной воде.



Внимание! Запрещено применять растворители типа бензина, спирта, аммиака и т.п. Эти вещества повреждают пластмассовые детали гравёра.

9.4 Гравёр не требует никакой дополнительной смазки.

10. Гарантия изготовителя (поставщика)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации гравёра - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода гравёра из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера гравёра серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некавалифицированного ремонта или вскрытия.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адрес гарантийной мастерской:

141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16

т. (495) 647-76-71

10.3 Безвозмездный ремонт или замена гравёра в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей гравёра, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить гравёр Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт гравёра или его замену. Транспортировка гравёра для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность гравёра вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт гравёра за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: гравёр, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки гравёра, повлёкшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки гравёра относятся, помимо прочих: деформация или оплавления деталей и узлов гравёра, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.



Внимание! Уточняйте адреса и телефоны СЦ «Калибр» на сайте:

kalibrcompany.ru

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею. Подпись покупателя.....

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____) 20__ г. Изъят» _____
 Исполнитель (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____) 20__ г. Изъят» _____
 Исполнитель (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Талон № 1*

на гарантийный ремонт гравёра
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
 (подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт гравёра
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
 (подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____
 Изъят « _____ » 20 ____ г. _____
 Исполнитель (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____
 Изъят « _____ » 20 ____ г. _____
 Исполнитель (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 3*

на гарантийный ремонт гравёра
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
 (подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4*

на гарантийный ремонт гравёра
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
 (подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Приложение

Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности

www.kalibrcompany.ru

